

EGYFÁZISÚ – HŰTÉS ÜZEM

SWEP SSP G8

**HŐCSERÉLŐ: B85Hx60/1P-SC-M (B85H/1P-SC-M 4x1
1/4" & 28U)**

Dát.: 14/10/2020

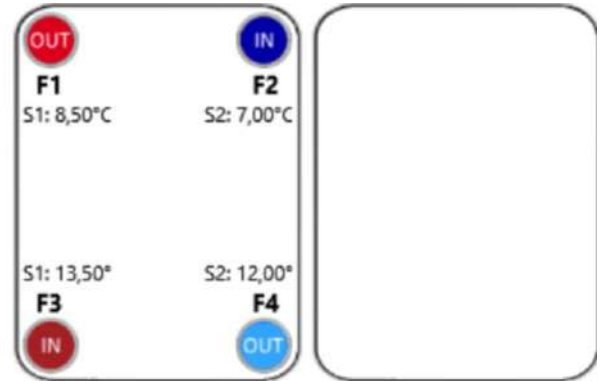
Cikkszám: 17127-060

SSP álnév: B85

KAPCSOLATOS ADATOK

| Kiköt | NND | Megnevezés |
|-------|-----|--------------------------------|
| F1 | 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F2 | 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F3 | 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F4 | 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |

| CSATLAKOZÁS HELYE | OLDAL 1 (S1) | OLDAL 2 (S2) |
|-------------------|--------------|--------------|
| Bemeneti | F3 | F2 |
| Kimeneti | F1 | F4 |

Kikötőáramlás-konfiguráció


F - OLDAL

P - OLDAL

TELJESÍTMÉNY

| | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|--------------|---------|--------------------------------------|
| foly | Water | Ethylene Glycol - Water (35,0 mass%) |
| | | Ellenáram |
| Áramtíp. | Belső | Külső |
| Áramkör | | |
| Teljesítmény | kW | 15,50 |
| Belépő hőfok | °C | 7,00 |
| Kilépő hőfok | °C | 12,00 |
| Térfogatáram | m³/h | 2,991 |
| Hőhossz | | 3,333 |

LEMEZES HŐCSERÉLŐ

| | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|--|-----------|-------------|
| Teljes hőátvitel felület | m² | 3,48 |
| Hőáramlás | kW/m² | 4,45 |
| Átlag hőmérséklet eltérés | K | 1,50 |
| Hőátviteli együttható (számított/kért) | W/m², °C | 3260/2970 |
| Nyomásesés - teljes* | kPa | 12,3 |
| - a csatl. | kPa | 0,473 |
| Csatl. átmérő (fel/le) | mm | 33,0/33,0 |
| Csatornák száma járatonként | | 30 |
| Lemezek száma | | 60 |
| Felület tart. | % | 5 |
| Eltöm. faktor | m², °C/kW | 0,018 |
| Reynolds szám | | 144,6 |
| Csatl. seb. (fel/le) | m/s | 0,971/0,971 |
| Csat. sebesség | m/s | 0,149 |
| Nyírófesz. | Pa | 20,8 |
| Átlagos fal hőm. | °C | 10,41 |
| Legnagyobb fal hőmérséklet különbség | K | 0,07 |
| Min./Max. fal hőm. | °C | 7,90/12,90 |

*Kív. a nyomásesést a csatlakozásoknál.

| FIZIKAI TULAJDONS. | | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|---------------------------|-----------------------|----------------|----------------|
| Ref. hőmérséklet | °C | 11,00 | 9,50 |
| Din. viszkozitás | cP | 1,27 | 3,59 |
| Din. viszkozitás - fal | cP | 1,29 | 3,48 |
| Sűrűség | kg/m ³ | 999,6 | 1058 |
| Hőlead. telj. | kJ/kg, °C | 4,191 | 3,528 |
| Hővezetés | W/m, °C | 0,5819 | 0,4226 |
| Réteg koef. | W/m ² , °C | 7580 | 4490 |

EGYFÁZISÚ – FŰTÉS ÜZEM

SWEP SSP G8

**HŐCSERÉLŐ: B85Hx60/1P-SC-M (B85H/1P-SC-M 4x1
1/4"&28U)**

Dát.: 14/10/2020

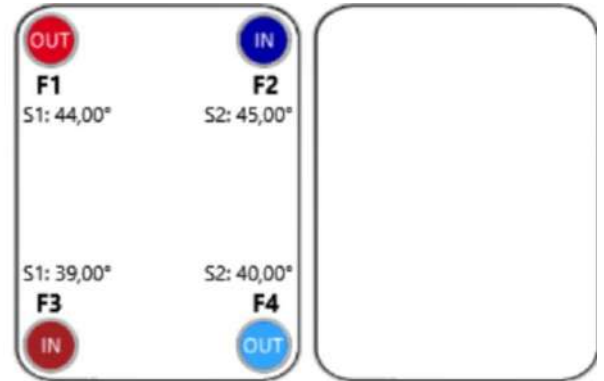
Cikkszám: 17127-060

SSP álnév: B85

KAPCSOLATOS ADATOK

| Kiköt NND | Megnevezés |
|-----------|--------------------------------|
| F1 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F2 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F3 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |
| F4 36 | ISO-G 1 1/4" A&SOLDER 28U (27) |

| CSATLAKOZÁS HELYE | OLDAL 1 (S1) | OLDAL 2 (S2) |
|-------------------|--------------|--------------|
| Bemeneti | F3 | F2 |
| Kimeneti | F1 | F4 |

Kikötőáramlás-konfiguráció


F - OLDAL

P - OLDAL

TELJESÍTMÉNY

| | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|--------------|---------|--------------------------------------|
| foly | Water | Ethylene Glycol - Water (35,0 mass%) |
| | | Ellenáram |
| Áramtíp. | Belső | Külső |
| Áramkör | | |
| Teljesítmény | kW | 15,50 |
| Belépő hőfok | °C | 39,00 |
| Kilépő hőfok | °C | 44,00 |
| Térfogatáram | m³/h | 2,693 |
| Hőhossz | | 5,000 |

LEMEZES HŐCSERÉLŐ

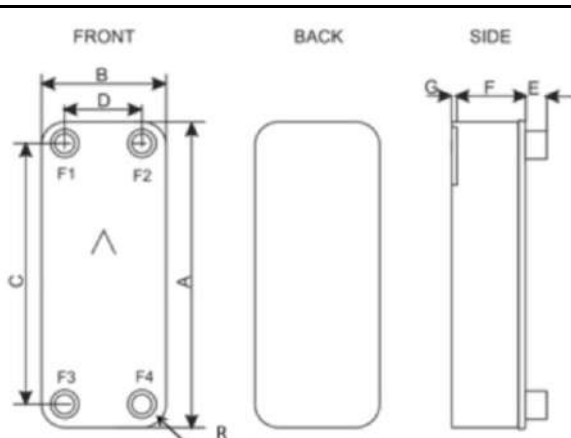
| | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|--|----------|-------------|
| Teljes hőátvitel felület | m² | 3,48 |
| Hőáramlás | kW/m² | 4,45 |
| Átlag hőmérséklet eltérés | K | 1,00 |
| Hőátviteli együttható (számított/kért) | W/m²,°C | 4850/4450 |
| Nyomásesés - teljes* | kPa | 7,80 |
| - a csatl. | kPa | 0,360 |
| Csatl. átmérő (fel/le) | mm | 33,0/33,0 |
| Csatornák száma járatonként | | 29 |
| Lemezek száma | | 60 |
| Felület tart. | % | 10 |
| Eltöm. faktor | m²,°C/kW | 0,025 |
| Reynolds szám | | 712,4 |
| Csatl. seb. (fel/le) | m/s | 0,875/0,875 |
| Csat. sebesség | m/s | 0,138 |
| Nyírófesz. | Pa | 13,1 |
| Átlagos fal hőm. | °C | 41,87 |
| Legnagyobb fal hőmérséklet különbség | K | 0,06 |
| Min./Max. fal hőm. | °C | 39,37/44,37 |

*Kív. a nyomásesést a csatlakozásoknál.

| FIZIKAI TULAJDONS. | | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|------------------------|-----------------------|---------|---------|
| Ref. hőmérséklet | °C | 41,50 | 42,50 |
| Din. viszkozitás | cP | 0,636 | 1,42 |
| Din. viszkozitás - fal | cP | 0,631 | 1,44 |
| Sűrűség | kg/m ³ | 991,7 | 1044 |
| Hőlead. telj. | kJ/kg, °C | 4,179 | 3,630 |
| Hővezetés | W/m, °C | 0,6327 | 0,4535 |
| Réteg koef. | W/m ² , °C | 9850 | 6370 |

| ÖSSZ | | OLDAL 1 | OLDAL 2 |
|-----------------------------------|-----------------|---------|---------------------------|
| Teljes súly üres | kg | | 11,002 |
| Teljes súly megtöltött | kg | | 16,712 |
| Tartási mennyiség (Belső Áramkör) | dm ³ | | 2,73 |
| Tartási mennyiség (Külső Áramkör) | dm ³ | | 2,82 |
| Port mérete F1/P1 | mm | | 33 |
| Port mérete F2/P2 | mm | | 33 |
| Port mérete F3/P3 | mm | | 33 |
| Port mérete F4/P4 | mm | | 33 |
| Ökológiai lábnyom | kg | | 72,32 |
| Lemez anyag | | | AISI316 Rozsdamentes acél |
| Keményforrasz | | | Réz |
| Max. üzemi nyomás 20°C | bar(g) | 55 | 39 |
| Max. üzemi nyomás 225°C | bar(g) | 40 | 28 |
| Vizsgálati nyomás | bar(g) | 79 | 55 |
| Min./Max. üzemi hőmérséklet | °C | | -196/225 |

MÉRETEK



| | | |
|-------------|----|--------|
| A | mm | 526 ±2 |
| B | mm | 119 ±1 |
| C | mm | 470 ±1 |
| D | mm | 63 ±1 |
| E (F-OLDAL) | mm | 27 |
| E (P-OLDAL) | mm | 0 |
| F | mm | 114,4 |
| G | mm | 6 ±1 |
| R | mm | 23 |

*Ez egy vázlatos rajz. A pontos rajzhoz használja a megrendelési rajz funkciót vagy lépjen kapcsolatba a SWEP képviselővel.

Disclaimer:

Data used in this calculation is subject to change without notice. SWEP strives to use "best practice" for the calculations leading to the above results. Calculation is intended to show thermal and hydraulic performance, no consideration has been taken to mechanical strength of the product. Product restrictions - such as pressure, temperatures and corrosion resistance- can be found in SWEP product sheets and other technical documentation. SWEP may have patents, trademarks, copyrights or other intellectual property rights covering subject matter in this document. Except as expressly provided in any written license agreement from SWEP, the furnishing of this document does not give you any license to these patents, trademarks, copyrights, or other intellectual property. To the maximum extent permitted by applicable law, the software, the calculations and the results are provided without warranties of any kind, whether express or implied. No advice or information obtained through use of the software (including information provided in the results), will create any warranty not expressly stated in the applicable license terms. Without limiting the foregoing, SWEP does not warrant that the content (including the calculations and the results) is accurate, reliable or correct. SWEP does not warrant that any system comprising heat exchanger and other components, installed on the basis of calculations in this software, will meet your requirements or function to your satisfaction or expectations.